Příloha je nedílnou součástí
osvědčení o akreditaci č.: 488/2022 ze dne: 18. 10. 2022

Akreditovaný subjekt podle ČSN EN ISO/IEC 17025:2018:

Strojírenský zkušební ústav, s.p.
Kalibrační laboratoř
Tovární 89/5, 466 21 Jablonec nad Nisou

Pracoviště kalibrační laboratoře:

1. **Pracoviště Jablonec nad Nisou** Tovární 89/5, 466 21 Jablonec nad Nisou
2. **Pracoviště Brno** Hudcova 424/56b, 621 00 Brno

CMC pro obor měřené veličiny: Délka

Poř. číslo[1]	Kalibrovaná veličina / Předmět kalibrace	Jmenovitý rozsah min	jedn.	max	jedn.	Parametr(y) měř. veličiny	Nejnižší udávaná rozšířená nejistota měření[2]	Princip kalibrace	Identifikace kalibračního postupu[3]	Pracoviště
1	Spárové měrky	0,02	mm	2	mm		2,4 µm	Přímé měření	2200 K 001	1
2	Číselníkové úchylkoměry	0	mm	100	mm	Dílek 0,01 mm	4,8 µm	Přímé měření	2200 K 002	1
		0	mm	25	mm	Dílek 0,001 mm	1,5µm			
3	Mikrometrická měřidla	0	mm	25	mm		2,6µm	Přímé měření	2200 K 003	1
4	Posuvná měřidla s noniem, digitální nebo číselníkovým úchylkoměrem	0	mm	200	mm		21µm	Přímé měření	2200 K 006	1
		200	mm	1000	mm		40µm			
5	Mezní kalibry hladké	0	mm	80	mm		2,3µm	Přímé měření	2200 K 008	1
6	Pasametry a mikropasametry	0	mm	50	mm		0,8µm	Přímé měření	2200 K 005	1
7	Nástavný kroužek	10	mm	50	mm		1,5µm	Porovnání s etalonem	2200 K 013	1
8	Ocelová měřítka	0	mm	100	mm		11µm	Přímé měření	2200 K 007	1
9	Nožová pravítka	0	mm	250	mm		3,0µm	Přímé měření	2200 K 014	1

[1] V případě, že laboratoř je schopna provádět kalibrace i mimo své stálé prostory, jsou tyto kalibrace u pořadového čísla označeny hvězdičkou.

[2] Rozšířená nejistota měření je v souladu s ILAC-P14 a EA-4/02 M součástí CMC a je nejnižší hodnotou příslušné nejistoty. Pokud není uvedeno jinak, její pravděpodobnost pokrytí je cca 95 %. Hodnoty nejistoty uvedené bez jednotky jsou relativní vůči měřené hodnotě, pokud není uvedeno jinak. Při kalibraci mimo stálé prostory je možné ovlivnění udávané nejistoty kalibrace.

[3] U datovaných dokumentů identifikujících kalibrační postupy se používají pouze tyto konkrétní postupy. U nedatovaných dokumentů identifikujících kalibrační postupy se používá nejnovější vydání uvedeného postupu (včetně všech změn).

Český institut pro akreditaci, o.p.s. NÁRODNÍ AKREDITAČNÍ ORGÁN -3-

Akreditovaný subjekt podle ČSN EN ISO/IEC 17025:2018:

Strojírenský zkušební ústav, s.p.
Kalibrační laboratoř
Tovární 89/5, 466 21 Jablonec nad Nisou

CMC pro obor měřené veličiny: Tlak, mechanické napětí

Poř. číslo[1]	Kalibrovaná veličina / Předmět kalibrace	Jmenovitý rozsah				Parametr(y) měř. veličiny		Nejnižší udávaná rozšířená nejistota měření[2]	Princip kalibrace	Identifikace kalibračního postupu[3]	Pracoviště
		min	jedn.	max	jedn.						
1	Tlakoměry digitální, deformační ručkové, analogové, převodníky tlaku	80 kPa	až	110 kPa		Absolutní tlak	plyn	0,11 %	Porovnání s etalonovým barometrem	030 C 002 030 C 006 030 C 007	2
		0,2 kPa 0,6 kPa	až až	0,6 kPa 1,5 kPa		Přetlak	plyn	0,35 % 0,15 %	Porovnání s digitálním tlakoměrem		
		1,5 kPa 50 kPa 0,6 MPa	až až až	50 kPa 600 kPa 7 MPa				0,04 % 0,04 % 0,045 %	Porovnání s pístovým tlakoměrem		
		0,1 MPa	až	70 MPa		Přetlak	kapalina	0,04 %	Porovnání s pístovým tlakoměrem		

[1] V případě, že laboratoř je schopna provádět kalibrace i mimo své stálé prostory, jsou tyto kalibrace u pořadového čísla označeny hvězdičkou.

[2] Rozšířená nejistota měření je v souladu s ILAC-P14 a EA-4/02 M součástí CMC a je nejnižší hodnotou příslušné nejistoty. Pokud není uvedeno jinak, její pravděpodobnost pokrytí je cca 95 %. Hodnoty nejistoty uvedené bez jednotky jsou relativní vůči měřené hodnotě, pokud není uvedeno jinak. Při kalibraci mimo stálé prostory je možné ovlivnění udávané nejistoty kalibrace.

[3] U datovaných dokumentů identifikujících kalibrační postupy se používají pouze tyto konkrétní postupy. U nedatovaných dokumentů identifikujících kalibrační postupy se používá nejnovější vydání uvedeného postupu (včetně všech změn).

Příloha je nedílnou součástí
osvědčení o akreditaci č.: 488/2022 ze dne: 18. 10. 2022

Akreditovaný subjekt podle ČSN EN ISO/IEC 17025:2018:

Strojírenský zkušební ústav, s.p.
Kalibrační laboratoř
Tovární 89/5, 466 21 Jablonec nad Nisou

CMC pro obor měřené veličiny: Teplota

Poř. číslo[1]	Kalibrovaná veličina / Předmět kalibrace	Jmenovitý rozsah min	jedn.		max	jedn.	Parametr(y) měř. veličiny	Nejnižší udávaná rozšířená nejistota měření[2]	Princip kalibrace	Identifikace kalibračního postupu[3]	Pracoviště
1	Skleněné teploměry				0 °C			0,04 °C	Porovnání s etalonovým odporovým teploměrem	030 C 005	2
		-20 °C		až	150 °C			0,05 °C			
		150 °C		až	250 °C			0,09 °C			
2	Přímoukazující teploměry				0 °C			0,04 °C	Porovnání s etalonovým odporovým teploměrem	030 C 001	2
		-20 °C		až	150 °C			0,05 °C			
		150 °C		až	250 °C			0,09 °C			
		250 °C		až	500 °C			1,6 °C			
		500 °C		až	1100 °C			2,0 °C			

[1] V případě, že laboratoř je schopna provádět kalibrace i mimo své stálé prostory, jsou tyto kalibrace u pořadového čísla označeny hvězdičkou.

[2] Rozšířená nejistota měření je v souladu s ILAC-P14 a EA-4/02 M součástí CMC a je nejnižší hodnotou příslušné nejistoty. Pokud není uvedeno jinak, její pravděpodobnost pokrytí je cca 95 %. Hodnoty nejistoty uvedené bez jednotky jsou relativní vůči měřené hodnotě, pokud není uvedeno jinak. Při kalibraci mimo stálé prostory je možné ovlivnění udávané nejistoty kalibrace.

[3] U datovaných dokumentů identifikujících kalibrační postupy se používají pouze tyto konkrétní postupy. U nedatovaných dokumentů identifikujících kalibrační postupy se používá nejnovější vydání uvedeného postupu (včetně všech změn).

Český institut pro akreditaci, o.p.s.
NÁRODNÍ AKREDITAČNÍ ORGÁN
-3-

ČESKÝ INSTITUT
PRO AKREDITACI, O.P.S.

Plán pravidelných dozorových návštěv KL

Subjekt: Strojírenský zkušební ústav, s.p.
Hudcova 424/56b, Medlánky, 621 00 Brno
IČO: 00001490

Objekt: 2280
Kalibrační laboratoř
Tovární 89/5, 466 21 Jablonec nad Nisou

Typová značka: 2280 SŘ KL ACPA220622

Měsíc/ rok	Kritéria podle ČSN EN ISO/IEC 17025:2018	Pracoviště/ postupy dle POA	Min. počet witness auditů
1/2024	Vedoucí posuzovatel 4.1, 6.2, 7.1, 7.7, 7.8, 7.9, 8.2 (závazky), 8.5, 8.8, 8.9 6.5, 7.10, 8.1, 8.6	**Pracoviště 1:** 2200 K 001, 2200 K 002, 2200 K 003, 2200 K 006, 2200 K 008, 2200 K 005, 2200 K 013, 2200 K 007, 2200 K 014	3
	Odborný posuzovatel 6.2, 7.1, 7.2, 7.6, 7.7, 7.8 6.5, 7.3		
4/2025	Vedoucí posuzovatel 4.1, 6.2, 7.1, 7.7, 7.8, 7.9, 8.2 (závazky), 8.5, 8.8, 8.9 5, 7.11, 8.3	**Pracoviště 2:** 030 C 002, 030 C 006, 030 C 007	2
	Odborný posuzovatel 6.2, 7.1, 7.2, 7.6, 7.7, 7.8 6.3, 6.4		
7/2026	Vedoucí posuzovatel 4.1, 6.2, 7.1, 7.7, 7.8, 7.9, 8.2 (závazky), 8.5, 8.8, 8.9 4.2, 6.6, 8.4, 8.7	**Pracoviště 2:** 030 C 005, 030 C 001	2
	Odborný posuzovatel 6.2, 7.1, 7.2, 7.6, 7.7, 7.8 6.6, 7.4, 7.5		
2027	Opakované posouzení v plném rozsahu normy	Podle požadovaného rozsahu akreditace	

Poznámka: 1) Plán je možno po dobu platnosti osvědčení o akreditaci aktualizovat a zpřesňovat.
2) Při každé PDN posuzovat stabilitu a spolehlivost systému managementu a oznámené změny.
3) Každoročně předkládat účast v PT.

Zpracoval vedoucí posuzovatel Ing. Gor Petrosjan, dne 10.10.2022

Olšanská 54/3, 130 00 Praha 3 +420 272 096 222 www.cai.cz